Příloha č. 1 – Technická specifikace

Smlouva: Laserové zařízení pro měření geometrií náprav autobusů, elektrobusů, trolejbusů a nákladních vozidel.

Číslo smlouvy objednatele: DOD2018

Číslo smlouvy dodavatele:

**Výrobce:** *(POZN.: Doplní dodavatel. Poté poznámku vymažte)*

**Typ, označení:** *(POZN.: Doplní dodavatel. Poté poznámku vymažte)*

*Komentář: u číselných údajů dodavatel uvede konkrétní hodnotu, u ostatních údajů vyplnit ANO/NE respektive splňuje/nesplňuje.*

*Dodavatel uvede k jednotlivým bodům písemné vyjádření slovy ANO/NE, že daný bod splní/nesplní nebo nabídne lepší technické řešení u parametrů. Dále u položek označených hvězdičkou (***\****) dodavatel doplní skutečné nabízené hodnoty. Takto doplněná technická specifikace zboží bude tvořit samostatnou přílohu smlouvy. V případě že dodavatelem předložená technická specifikace zboží k předmětu plnění nebude obsahovat požadovaná patřičná vyjádření, nebo nesplní požadovanou technickou specifikaci zboží, bude nabídka posouzena jako nesplňující zadávací podmínky.(viz.bod 1.6 zadávací dokumentace).*

*Je-li v zadávací dokumentaci definován konkrétní výrobek (nebo technologie), má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard a v nabídce může být nahrazen jiným výrobkem nebo technologií srovnatelných, nebo lepších vlastností.*

*Pokud je v Technické specifikaci zboží užit pojem „možnost“, je tím rozuměna vlastnost, funkce či schopnost zboží, nikoliv pouze jeho připravenost k využití této možnosti (tzn., že zadavatel požaduje, aby mohl tyto „možnosti“ využívat bez dalších finančních investic do různých rozšíření, upgradů, apod., nejsou-li tyto výslovně zmíněny).*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Ano/Ne | Hodnota |
| **Typ a označení:** |  |  |
| Laserová geometrie pro kontrolu a seřízení náprav. |  |  |
| Měření v jízdním stavu bez nutnosti zvedání vozidla. |  |  |
| Měření min. tří náprav najednou včetně kloubových autobusů. |  |  |
| Vyrovnání nepřesností měření popojetím vozidla (max. o 180°). |  | \* |
| Měření celkové sbíhavosti. |  |  |
| Měření sbíhavosti jednotlivých náprav. |  |  |
| Měření odklonu kola. |  |  |
| Měření maximálního rejdu (vytočení kola). |  |  |
| Možnost měření geometrie na vozech s ocelovými a hliníkovými ráfky. |  |  |
| Pojízdné zařízení pro uložení všech snímačů, vč. dobíjení akumulátorů snímačů. |  |  |
| V případě nutnosti manipulace s vozidlem při měření bude dodáno bezkabelové zařízení pro posun vozidla, vč. nabíjecího zařízení. |  |  |
| Přídavná zobrazovací jednotka s ovládáním pro obsluhu provádějící nastavení geometrie, např. tablet v ochranném pouzdru. |  |  |
| Bezdrátový přenos dat mezi měřícími hlavicemi a přenosnou řídicí jednotkou (např. PC, tablet). |  |  |
| Otočné desky s aretací (dva páry). |  |  |
| Nastavení volantu do přímého směru bez opakovaného měření a mechanického jištění volantu. |  |  |
| Výsledky měření zobrazeny na výstupním protokolu (např. odklon, sbíhavost, vytočení kola). |  |  |
| Software geometrie v českém jazyce, vč. výstupního protokolu před a po seřízení taktéž v českém jazyce. |  |  |
| Pojízdný servisní vozík, jehož součástí bude PC k zobrazení výsledků měření, tiskárna (barevná laserová) a další příslušenství nutné k ovládání PC. |  |  |
| **Příslušenství:** | | |
| Pneumatický/elektrický přípravek (nářadí) pro povolování spojovacích tyčí. |  |  |
| Kolové adaptéry umožňující uchycení na disky kol o min. rozsahu 19“ až 22,5“. |  | \* |
| 2ks adaptérů na střed disků pro měření geometrie. |  |  |
| Klín zabezpečující ujetí vozidla při měření. |  |  |

....................................................

*jméno a funkce*

*statutárního nebo oprávněného*

*zástupce dodavatele*

*(Doplní dodavatel, poté poznámku vymažte.)*